

Physikalische und technologische Eigenschaften der ZSV-Werkstoffe

ZSV-Werkstoff	110	111	198	200	206	216	220
Druckfestigkeit (N/mm ²) 0,5 mm Schicht	100	120	80	80	90	90	80
Härte (Shore D)	76	78	70	70	71	72	65
Wärmeleitfähigkeit (W/cm x °C x 10 ⁻³)	3,2	2,9	2,2	2,7	2,7	2,8	2,3
Zugscherfestigkeit bei 25 °C (N/mm ²)	14	30	11	13	7	8	11
Erichsenwert bei 25 °C, 0,1 mm Schicht	4,2	4,2	5,7	5,8	5,6	5,7	5,8
El. Durchschlagfestigkeit (KV) 0,2 mm Schicht	ca. 1,5	ca. 2,5	ca. 1,5	ca. 1,5	ca. 1,5	ca. 2	ca. 1,5

Reibungskoeffizienten der ZSV-Werkstoffe

		ZSV 110/111 μ	ZSV 198 / 200 / 206 ZSV 216 / 220 μ
Trockenreibung		-	0,20
Mischreibung ¹⁾	Fett	0,10	0,08
	Öl	0,08	0,06
	H ₂ O	0,01	0,01
Flüssigkeitsreibung ²⁾	Öl	0,02	0,01
	H ₂ O	0,01	0,005

Untersuchungsbedingungen bei:

¹⁾ p = 0,4 N/mm², v = 2m/sec., Prüffläche 4 cm², rotierende Scheibe, Scheibenhärte ca. 40 HRC

²⁾ p = 5 N/mm², v = 6m/sec., rotierender Zapfen, Zapfenhärte ca. 40 HRC, Schmierstoffmenge 20 l/h, Druckschmierung